

Handrührer, ErgoMixx, 450 W, weiß MFQ364V0



Ergonomisches Handrührgerät mit innovativem Fresh Vacuum System. Damit bleiben Lebensmittel länger frisch, und das Handrührgerät liegt gut in der Hand.

- **Mit innovativem Vakuum-System:** Haltbarkeit von Lebensmitteln verlängern.
- **Starker 450 Watt Motor:** sorgt für perfekte Back- und Kochergebnisse.
- **Ergonomischer Soft-Touch-Griff:** liegt beim Rühren spürbar sicher und bequem in der Hand.
- **Edelstahl Rührwerkzeuge:** für perfekte Back- und Kochergebnisse.
- **5 Geschwindigkeiten plus Turbotaste:** präzise Tempokontrolle für jedes Rezept.

Technische Daten

Abmessungen des Gerätes (mm) :	154 x 208 x 74
Abmessungen des verpackten Gerätes (mm) :	220 x 200 x 266
Abmessung der Palette :	200.0 x 80.0 x 120.0
Verpackungsmenge pro Umkarton :	2
Anzahl Geräte pro Palette :	144
Nettogewicht (kg) :	1.573
Bruttogewicht (kg) :	1.9
EAN-Nummer :	4242005223008
Anschlusswert (W) :	450
Spannung (V) :	220-240
Frequenz (Hz) :	50/60
Länge Netzkabel (cm) :	130.0
Steckerart :	Euro-St. ohne Erd. bis 2,5 A
Approbatonszertifikate :	CE, EAC-Eurasian, Ukraine, VDE

Integriertes Zubehör

Sonderzubehör

- MMZV0BT1 : Zubehör-Trinkflasche mit Deckel
- MMZV0SB2 : 2 Vakuumfrischhalteboxen: 1,5 L, 750 ml
- MSZV0FB1 : 10 Vakuum-Frischhaltebeutel (1,2 l)
- MSZV0FB3 : 10 Vakuum-Frischhaltebeutel (3,8 l)
- MSZV0FC2 : 2 Vakuum-Frischhaltebehälter (1,2 L)



4 242005 223008

Handrührer, ErgoMixx, 450 W, weiß MFQ364V0

Ergonomisches Handrührgerät mit innovativem Fresh Vaccum System. Damit bleiben Lebensmittel länger frisch, und das Handrührgerät liegt gut in der Hand.

Exzellente Ergebnisse

- Moderne Motortechnik: Kraftvoll, leise und leicht
- 5 Geschwindigkeitsstufen mit unterschiedlicher Drehzahl
- Zusätzliche Moment- / Turbo-Stufe

Komfort

- Optimale Handhabung durch ergonomisches Design, große Tasten und griffiges Soft-Touch-Gehäuse
- Separate Auswurfaste für Rührbesen und Knethaken
- Dank dieses patentierten Klicksystems gelingen das Anschließen und Abnehmen des Mixfußes in Sekundenschnelle.
- Anschlussmöglichkeit für Stabmixer-Zubehör
- Kabel wird zum Verstauen schnell und platzsparend aufgewickelt

Vielfalt

- Vakuumpumpe, 3 Vakuum-Frischhaltebeutel mit jeweils 1,2 l und 3,8 l.
- 2 hocheffiziente Turbobesen für optimales Schlag- und Rührergebnis
- 2 stabile Knethaken
- Temperaturbeständiger Kunststoff-Mixfuss mit Edelstahlmesser
- Skalierter Mixbecher mit Deckel